

## ALGAE

Filamento para impresión 3D biodegradable y compostable de alta calidad, obtenido a partir de una matriz polimérica y una carga procedente de la reutilización de materiales orgánicos, en este caso, espirulina.

Las piezas impresas con este material se caracterizan por tener un acabado muy orgánico y mate, de aspecto rugoso. Este filamento tiene un tono verdoso que lo diferencia del resto de filamentos sostenibles.



Apto para todas las impresoras



Biodegradable



Compostable

	VALORES	UNIDAD DE MEDIDA	STANDARD
<b>PROPIEDADES FÍSICAS</b>			
Composición química	Compuesto de PLA con espirulina.		
Densidad	-	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
<b>PROPIEDADES MECÁNICAS</b>			
	PLANO XY	PLANO XZ	
Resistencia a la tracción	24,4	10,4	MPa
Módulo de tracción	1891,7	1998,7	MPa
Resistencia a la flexión	41,5	9,5	MPa
Módulo de flexión	2604	1724,7	MPa
Alargamiento al esfuerzo máximo	-	-	%
Alargamiento por tracción a la rotura	1,5	0,4	%
Alargamiento por flexión a la rotura	3,1	1,2	%
Fuerza de impacto Charpy (sin muesca)	-	-	kJ/m <sup>2</sup>
Dureza	-	-	Shore D
			ISO 7619 - 1
<b>PROPIEDADES TÉRMICAS</b>			
Temperatura de transición vítrea (T <sub>g</sub> )		°C	ISO 11357
VICAT B (50N 50°C /h)		°C	ISO 306
HDT B (0,45 MPa)		°C	ISO 75
<b>PROPIEDADES DE IMPRESIÓN</b>			
Temperatura de impresión	200 - 230	°C	
Temperatura de la cama	40 - 60	°C	
Ventilador de capa	100	%	
Velocidad de impresión	25 - 50	mm/s	
Flujo de material	100	%	
Altura de capa	≥ 0,2	mm	
Recomendaciones de boquillas	≥ 0,6	mm	

<sup>(1)</sup> Valores obtenidos en especímenes impresos, boquilla 0,6 mm, relleno 100% rectilíneo, altura de capa 0,2 mm para obtener más información, contáctenos por correo electrónico a [info@smartmaterials.com](mailto:info@smartmaterials.com) o visite nuestro sitio web [www.smartmaterials3d.com](http://www.smartmaterials3d.com)

TAMAÑO	PESO NETO	PESO BRUTO	DIAMETROS	COLOR	EMBALAJE
M	750 g	1065 g	1,75 mm/2,85 mm	Natural	Caja de cartón, bobina de cartón, bolsa de vacío, desecante.

AVISO: La información proporcionada en las hojas de datos está destinada a ser solo para referencia. No debe utilizarse como valores de diseño o control de calidad. Los valores reales pueden diferir significativamente dependiendo de las condiciones de impresión. El rendimiento final de los componentes impresos no solo depende de los materiales, el diseño y las condiciones de impresión también son importantes.