

ELMAG[®]

Powered by Quality

QUALITÄTSMASCHINEN METALLBEARBEITUNG

LAGERWARE - ALLE MASCHINEN DIREKT VERFÜGBAR

SERVICE MIT DEM GEWISSEN EXTRA.



Herausragende Servicequalität seit 1984.

Ganz nach dem Motto „Powered by Quality“ steht ELMAG für hochwertige Produkte und beste Servicequalität. Fast 40 Jahre Erfahrung machen uns zu einem gefragten Ansprechpartner, wenn es um hochwertige Metallbearbeitungsmaschinen und den dazugehörigen Service geht. Unser erfahrenes Team aus Technikern und Experten steht Ihnen bei allen Fragen rund um Ihre Maschine zur Seite. Darüber hinaus bieten wir regelmäßige Schulungen und Trainings an, damit Sie das Potenzial Ihrer Maschine voll ausschöpfen können.



START UP Service

Maschine kaufen und gleich loslegen? Unser START UP-Service macht's möglich! Professionell ausgebildete und geschulte ELMAG-Techniker unterziehen die Maschinen unserem Qualitätscheck und machen sie startklar für den Betrieb vor Auslieferung. So können Sie sicher sein, dass Ihre Maschine sofort einsatzbereit ist und sparen Zeit und Aufwand bei der Inbetriebnahme. Mit unserem START UP Service möchten wir sicherstellen, dass Sie von Anfang an das Beste aus Ihrer Maschine herausholen können.





Folgende Leistungen sind im START UP-Service enthalten:

- Entkonservierung, Entfettung und Entsicherung
- Zusammenbau bis zur Betriebsbereitschaft
- Ölfüllung von Getriebekästen, Ölbädern und Zentralschmierungen
- Prüfung Elektrik, Sicherheitsbauteile und -einrichtungen
- Probelauf auf allen Schalt- und Leistungsstufen
- Prüfung und ggf. Einstellung von Maschinentoleranzen, z.B. Keilriemenspannung und Spindelrundlauf
- Prüfung aller Maschinenfunktionen
- Beilage des Prüfprotokoll

Weitere Informationen zum finden Sie auf unserer Homepage: elmag.at/startupservice

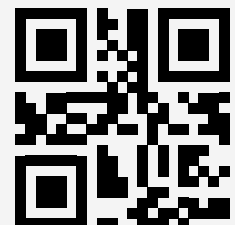
After-Sales

Wir von ELMAG sind auch nach Auslieferung der Maschine für Sie da: Ob mit unserer 15-jährigen Ersatzteilgarantie, dem Innen- und Außendienst-Service oder mit kompetenter Fachberatung. Darüber hinaus bieten wir für unser gesamtes Maschinenprogramm die Möglichkeit, die Standardgarantie von 2 Jahren um weitere 12 Monate zu verlängern. So können Sie sich noch länger auf die zuverlässige Funktion und Leistung Ihrer Maschine verlassen und sind vor unvorhergesehenen Kosten bestens abgesichert (Online-Registrierung nach Kauf erforderlich, weitere Infos unter: elmag.at/3jahre).

Metallbearbeitung

Tel. +43 7752 80881-303
E-Mail metall@elmag.at

ELMAG Entwicklungs- und Handels GmbH
Hannesgrub Nord 19, 4911 Tumeltsham, Österreich

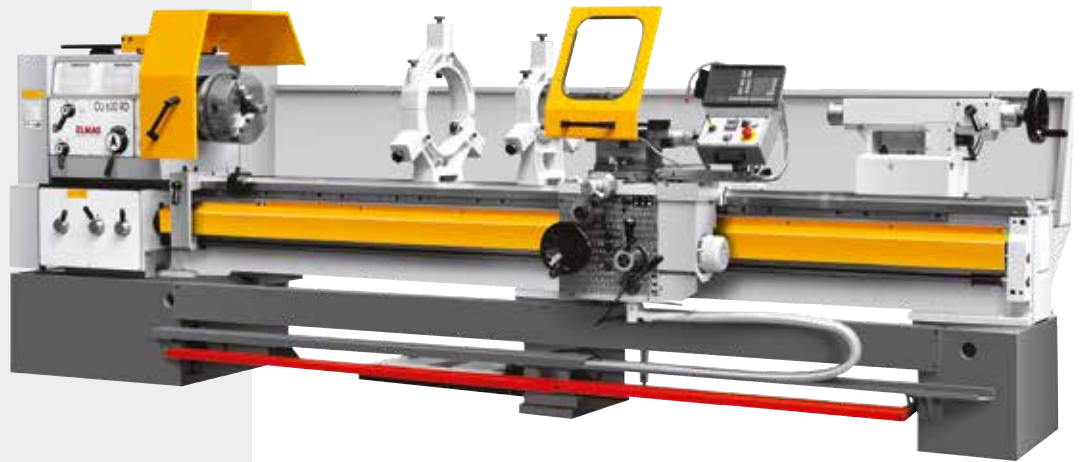


UNIVERSAL-DREHMASCHINE

PREMIUM CU 630 (RD-VARIO)



RÖHM



/// optional erhältlich mit einer digitalen 3-Achsen-Positionsanzeige

/// PREMIUM CU 630 (RD-VARIO)

Spitzenhöhe: 315mm, Drehdurchmesser über Bett/Schlitten: 630/430 mm, Drehdurchmesser ohne Brücke: 830mm, Bettbreite: 400mm, Spindelbohrung: 103mm, Drehzahlbereiche (stufenlos): 3-stufig, 16-1.250 UpM, Motorleistung (400V): 11kW

Bestellnr. 88641, € 51.900,-

UNIVERSAL-DREHMASCHINE

PREMIUM CU 1000/400



RÖHM



/// optional erhältlich mit einer digitalen 3-Achsen-Positionsanzeige

/// PREMIUM CU 1000/400

Spitzenhöhe: 200mm, Drehdurchmesser über Bett/Schlitten: 400/235mm, Drehdurchmesser ohne Brücke: 550mm, Bettbreite: 320mm, Spindelbohrung: 52mm, Spindeldrehzahlen (Anzahl/Bereich): 12/50 - 2.240 UpM, Motorleistung (400V): 4kW

Bestellnr. 88620, € 30.500,-



CNC-DREHMASCHINE INDUSTRIE 1000/460

/// INDUSTRIE 1000/460

Spitzenhöhe: 230mm, Drehdurchmesser über
Bett/Schlitten: 460/240 mm, Spitzenweite:
1.000mm, Drehdurchmesser ohne Brücke: 335mm,
Spindelbohrung: 65mm, Drehzahlbereiche (stufenlos):
1-stufig, 100-2000 UpM, Motorleistung (400V): 5,5 kW,
mit Siemens 828D-Steuerung

Bestellnr. 88181, € 67.500,-



CNC-BEARBEITUNGSZENTRUM S650

/// S650

Verfahrweg (X/Y/Z-Achse): 650/400/500mm,
Tischabmessungen: 920x400mm, Tischbelastbarkeit:
300kg, Pinolenabstand Tisch: 120-620mm,
Ausladung: 395mm, Drehzahlbereich: 40-8.000 UpM,
Spindelaufnahme: BT 40, Motorleistung: 5,5 kW,
Achsen: 3, mit Siemens 828D-Steuerung

Bestellnr. 84011, € 73.500,-

WERKZEUGFRÄSMASCHINE WFM SERVODRIVE



/// WFM 310

Kugelumlaufspindel, Vorschübe: stufenlos, Bohrleistung in Stahl: 50mm, Fräsleistung Planfräser: 125mm, Fräsleistung Schaftfräser: 40mm, Spindelaufnahme: ISO 40, Drehzahlbereich: 40-2.000 UpM, Drehzahlstufen: stufenlos, Pinolenhub: 65mm, Frästischnuten (BreitexAbstand): 6/14x63mm, Vert. tischnuten (BreitexAbstand): 3/14x63mm, Motorleistung (kW): 3,7

Bestellnr. 82126, € 44.500,-

/// WFM 410

Kugelumlaufspindel, Vorschübe: stufenlos Bohrleistung in Stahl: 50mm, Fräsleistung Planfräser: 150mm, Fräsleistung Schaftfräser: 50mm, Spindelaufnahme: ISO 40, Drehzahlbereich: 40-2.000 UpM, Drehzahlstufen: stufenlos, Pinolenhub: 65mm, Frästischnuten (BreitexAbstand): 7/14x63mm, Vert. tischnuten (BreitexAbstand): 3/14x63mm, Motorleistung (kW): 5,7

Bestellnr. 82127, € 48.250,-

PRÄZISE & ZUVERLÄSSIG

Die Fräsmaschinen der Serie WFM Servodrive vereinen Präzision und Wirtschaftlichkeit und lassen das Herz jedes Metalltechnikers höher schlagen. Die Top-Ergonomische Kombination überzeugt durch einfaches Handling, stufenlose Drehzahlregelung und durch ein hervorragendes Preis/Leistungsverhältnis und ist ideal für Werkstätten, Ausbildungsbetriebe und Werkzeugbau.

Die WFM-Maschinen verfügen über eine digitale Positionsanzeige in allen drei Achsen, um höchste Präzision zu gewährleisten. Die Frässpindel kann sowohl im Rechts- als auch im Linkslauf betrieben werden und besitzt eine digitale Drehzahlanzeige. Die Vorschubachsen sind stufenlos regelbar.



FLEXIBEL & EFFIZIENT

Die RSBM-Modelle mit einer Bohrleistung von 32 bis 100 mm ermöglichen eine flexible Positionierung des Bohrwerkzeugs entlang eines höhenverstellbaren Auslegers. Bei Distanzbohrungen kann ein zeitaufwändiges Umspannen weitgehend entfallen.

Die RSBM sind daher eine optimale Lösung für das Bohren, Reiben und Gewindeschneiden großer Werkstücke, wie z.B. Stahlträger, Schweißkonstruktionen oder Gussteile - ideal für den variablen Einsatz im Stahl und Maschinenbau sowie für die Gussteil-Nachbearbeitung. Ein besonders guter Einsatzbereich ist die verzugsfreie Bearbeitung von Grobblechen im Kessel- und Industrieofenbau, z.B. für die Herstellung von Wärmetauscher- und Rohrhalteplatten.

/// RSBM 5/60

Bohrleistung in Stahl: 60mm, Gewindeschneidleistung:
M46, Drehzahlbereich: 25-2.000 UpM, Drehzahlstufen: 16,
Pinolenhub: 315mm, Bohrkopfhub: 580mm, Pinolenabstand
Tisch: 0-720mm, Spindelausladung: 350-1.600mm,
Pinolenabstand Sockel: 1.220mm, Pinolenvorschub:
0,04-3,2 mm/U, Pinolenvorschubstufen: 16,
Motorleistung (kW): 4

Bestellnr. 82023, € 27.900,-

GETRIEBEBOHRMASCHINEN

PROFI-MASCHINEN VON STRANDS

strands



/// **S-35M**

/// **S-35ME**

Bohrleistung in Stahl: 35mm, Geschwindeschneidleistung: M22, Spindelaufnahme: MK4, Drehzahlbereich: 75-3.010 UpM, Drehzahlstufen: 8, Pinolenhub: 150mm, Säulendurchmesser: 127mm, T-Nutbreite: M14, Bohrtischhub: 840mm, Spindelausladung: 320mm, Pinolenabstand Tisch: 140-820mm, Pinolenabstand Sockel: 1.150mm, Bohrtischfläche: 500x400mm, Motorleistung 2-stufig: 1.4kW/2kW,

Bestellnr. 81019 (S-35M), € 6.750,-

Bestellnr. 81020 (S-35ME), € 9.650,-

/// **S-40M**

/// **S-40ME**

Bohrleistung in Stahl: 40mm, Geschwindeschneidleistung: M28, Spindelaufnahme: MK4, Drehzahlbereich: 90-1.500UpM, Drehzahlstufen: 8, Pinolenhub: 190mm, Säulendurchmesser: 140mm, T-Nutbreite: M14, Bohrtischhub: 830mm, Spindelausladung: 330mm, Pinolenabstand Tisch: 215-830mm, Pinolenabstand Sockel: 1.210mm, Bohrtischfläche: 500x400mm, Motorleistung 2-stufig: 2.2kW/2.6kW,

Bestellnr. 81024 (S-40M), € 11.000,-

Bestellnr. 81025 (S-40ME), € 12.500,-

PREMIUM-QUALITÄT MADE IN SWEDEN

Das Getriebe wird mit bewährter und traditioneller Technik gebaut, um das höchstmögliche Drehmoment zu erzielen. Schrägverzahnte Zahnräder in Verbindung mit verstärktem Fasermaterial aus Stahl sorgen für einen hohen Wirkungsgrad, ein niedriges Geräuschniveau und eine lange Lebensdauer. Das Ergebnis ist ein nahezu wartungsfreies Getriebe, das zuverlässig und effizient arbeitet.

HYDR. SCHWINGSCHNITTSCHERE

HGS-A 3100X6 MM



/// MIT CYBTOUCH -STEUERUNG

/// AUTOMATISCHE SCHNITT-
SPALTVERSTELLUNG

/// HGS-A 3100x6 MM

Schnittlänge: 3.100mm, Schnittleistung (42 kg/mm²):
6mm, Schnittleistung (70kg/mm²): 4mm, Schnittspalt
min.: 0,05mm, Schnittspalt max.: 0,8mm, Hubanzahl
max. (1/min): 20, Niederhalter Anzahl: 14, Nieder-
haltedruck: 12t, Hauptantrieb Motorleistung: 11kW,
Hinteranschlag Motorleistung: 0,75kW, Hinteranschlag
Verstellbereich: 1.000mm, Verstellgeschwindigkeit:
110mm/s, Gewicht: 5.500kg

Bestellnr. 81350, € 36.500,-

SYNCHRONISIERTE & HYDRAULISCHE
4-ACHSEN ABKANTPRESSEN

PREMIUM CNC HAP



/// Serienausstattung:
CNC-Steuerung Delem
DA-58T-Touch

/// CNC-Bombierung

/// CNC HAP 3100x135t

Eilgang Y-Achse: 200mm/s, Geschwindigkeit Y-Achse:
10mm/s, Rückzug Y-Achse: 120mm/s, Verfahrweg
X-Achse: 800mm, Geschwindigkeit X-Achse AC-
Antrieb: 230mm/s, Hinteranschlüge: 2, Auflagearme: 2,
Motorleistung: 11kW, Öltankvolumen: 200l

Bestellnr. 81510, € 73.000,-

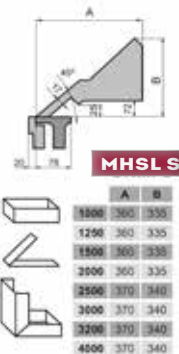
/// CNC HAP 3100x175t

Eilgang Y-Achse: 180mm/s, Geschwindigkeit Y-Achse:
10mm/s, Rückzug Y-Achse: 135mm/s, Verfahrweg
X-Achse: 800mm, Geschwindigkeit X-Achse AC-
Antrieb: 230mm/s, Hinteranschlüge: 2, Auflagearme: 2,
Motorleistung: 15kW, Öltankvolumen: 200l

Bestellnr. 81511, € 78.500,-

MOTORISCHE
SCHWENKBIEGEMASCHINE

MHSL-S/S HALBMOTORISCH



/// MHSL-S 2020x2,5mm

Biegelänge: 2.020mm, Materialstärke 400N/mm²: 2,5mm, Materialstärke 600 N/mm²: 1,75mm, Materialstärke Alu 275 N/mm²: 4,0mm, Öffnung: 140mm, Motorleistung Biegewange: 1,1kW

Bestellnr. 81153, € 14.500,-

/// MHSL-S 1520x3,0mm

Biegelänge: 1.520mm, Materialstärke 400N/mm²: 3,0mm, Materialstärke 600 N/mm²: 2,0mm Materialstärke Alu 275 N/mm²: 5,0mm, Öffnung: 140mm, Motorleistung Biegewange: 1,1kW

Bestellnr. 81152, € 14.500,-

/// MHSL-S 1020x3,0mm

Biegelänge: 1.020mm, Materialstärke 400N/mm²: 3,0mm, Materialstärke 600 N/mm²: 2,0mm Materialstärke Alu 275 N/mm²: 5,0mm, Öffnung: 140mm, Motorleistung Biegewange: 1,1kW

Bestellnr. 81150, € 12.500,-

KOMPAKTE FERTIGUNGSLÖSUNG

Die ergonomisch gestalteten Schwenkbiegemaschinen vereinen die Vorteile von manuellen und motorisch betriebenen Geräten. Das Klemmen des Werkstücks erfolgt bei der MHSL-Serie durch einen Exzenterhebel. Ein zusätzlicher Elektromotor sorgt für das Biegen des Bleches, wodurch eine optimale kostengünstige Lösung erreicht wird.

Die Schwenkbiegemaschinen können mit einem manuellen, oder motorischen Hinteranschlag ausgerüstet werden, was die Arbeit für den Bediener erheblich vereinfacht. Für leichte Ausrichtarbeiten bei Dünnblechen sind die Maschinen mit einer Fußbedienung ausgestattet.

Diese Modelle eignen sich für die Einzelfertigung und sind im Vergleich zu den manuellen Maschinen um ein Vielfaches effizienter, zudem können Sie in allen Industriebetrieben eingesetzt werden.



GROSSER EINSATZBEREICH

Mit unseren CG-Rundschleifmaschinen können Wellen mit einem Durchmesser von 8 mm bis 320 mm und Bohrungen mit einem Durchmesser von 13 mm bis 100 mm bearbeitet werden. Durch Drehen des Spindelstockes oder des Schleiftisches können Schleifwinkel bis zu 45-0-45° oder konische Verläufe von 3 oder 9° erreicht werden.

Die Schleiflänge des automatischen Längsvorschubs kann eingestellt werden, während kürzere Schleiflängen mit der gleichen Präzision und Leichtigkeit manuell ausgeführt werden können. Die maximal zulässige Werkstückbelastung zwischen 80 und 150 kg.

Die Maschinen sind mit einem digitalen Mess- und Anzeigesystem und einer Kugelumlaufspindel ausgestattet. Die hohe Genauigkeit von 0,001 mm ermöglicht eine präzise Kontrolle der Schleifscheibe. Die Bedienung ist einfach und die Werkstücke können auf einem Dreibackenfutter, einer Mitnehmerscheibe oder zwischen Spitzen gespannt werden. Der hydraulische Reitstock und die Stehlünnette bieten zusätzliche Unterstützung bei dünnen Werkstücken.

/// CG 800

Schleifdurchmesser außen (min./max.): 8/200mm, Schleifdurchmesser innen (min./max.): 13/100mm, Schleiflänge außen: max. 800mm, Werkstück: max. 80kg, Schleifscheiben-Ø (außen/innen): 400/203, Schleifscheibenbreite: 50mm, Werkstücklänge: max. 850mm, Spannbackenfutter-Ø: 200mm, Spindelaufnahme/Reitstock Morsekonus: MK4, Drehspindel-Drehzahl stufenlos: 0-1.650 UpM, Schleifstockmotor Leistung: 5,6kW

Bestellnr. 82621, € 34.990,-

/// CG 1000

Schleifdurchmesser außen (min./max.): 8/320mm, Schleifdurchmesser innen (min./max.): 30/100mm, Schleiflänge außen: max. 1.000mm, Werkstück: max. 150kg, Schleifscheiben-Ø (außen/innen): 400/203, Schleifscheibenbreite: 50mm, Werkstücklänge: max. 1.000mm, Spannbackenfutter-Ø: 200mm, Spindelaufnahme/Reitstock Morsekonus: MK4, Drehspindel-Drehzahl stufenlos: 0-1.670 UpM, Schleifstockmotor Leistung: 9kW,

Bestellnr. 82622, € 48.500,-

/// CG 1500

Schleifdurchmesser außen (min./max.): 8/320mm, Schleifdurchmesser innen (min./max.): 30/100mm, Schleiflänge außen: max. 1.500mm, Werkstück: max. 150kg, Schleifscheiben-Ø (außen/innen): 400/203, Schleifscheibenbreite: 50mm, Werkstücklänge: max. 1.500mm, Spannbackenfutter-Ø: 200mm, Spindelaufnahme/Reitstock Morsekonus: MK4, Drehspindel-Drehzahl stufenlos: 0-1.670 UpM, Schleifstockmotor Leistung: 9kW,

Bestellnr. 82623, € 53.500,-

ELEKTRISCHE WERKSTATTPRESSE
MIT ABKANTVORRICHTUNG

PREMIUM WPMAV 150

/// PREMIUM WPMAV 150

Netzanschluss: 400V/50Hz, Motorleistung: 11kW,
Anschluss: 5-polig, Presskraft: 1.500kN, Kolbenhub:
300mm, Arbeitsbreite: 1.520mm, Gewicht: 3.100kg,

Bestellnr. 81873, € 17.650,-



ELEKTROHYDRAULISCHE
PREMIUM-WERKSTATTPRESSEN

WPMEH & WPMEH XL



/// WPMEH 100/2-K

Pressleistung: max 100t, Antriebs-
geschwindigkeiten: 2, Öldurchfluss Stufe 1/2 (l/min):
5,64/17,2, Kolben-geschwindigkeit Stufe 1/2: 7,54/2,47
mm/s, Rücklauf-geschwindigkeit: 9,06 mm/s,
Motorleistung: 2,2kW

Bestellnr. 81816, € 8.900,-

/// WPMEH 160/2-K

Pressleistung: max 160t, Antriebs-
geschwindigkeiten: 2, Öldurchfluss Stufe 1/2 (l/min):
7,1/27,6, Kolben-geschwindigkeit Stufe 1/2: 7,48/2,4
mm/s, Rücklauf-geschwindigkeit: 9,35 mm/s,
Motorleistung: 3kW

Bestellnr. 81817, € 12.900,-

/// WPMEH 100/2

XL-Modell, Pressleistung: max. 100t, Antriebs-
geschwindigkeiten: 2, Öldurchfluss Stufe 1/2 (l/
min): 5,64/17,2, Kolben-geschwindigkeit Stufe 1/2:
7,54/2,47 mm/s, Rücklaufgeschwindigkeit: 9,06 mm/s,
Motorleistung: 2,2kW,

Bestellnr. 81820, € 10.990,-

/// WPMEH 160/2

XL-Modell, Pressleistung: max 160t, Antriebs-
geschwindigkeiten: 2, Öldurchfluss Stufe 1/2 (l/
min): 7,1/27,6, Kolben-geschwindigkeit Stufe 1/2:
7,48/2,4 mm/s, Rücklaufgeschwindigkeit: 9,35 mm/s,
Motorleistung: 3kW,

Bestellnr. 81821, € 14.500,-



WPMEH XL

VIELSTEITIGE HYDRAULIKPRESSEN

Unsere WPMEH-Werkstattpressen gibt es in 2 Ausführungen: Die regulären Premium-Modelle und die Premium-XL-Modelle. Die XL-Varianten verfügen über eine breitere Einlasslänge und sind damit auch für größere Werkstücke ideal geeignet.

BOMAR-BANDSÄGEMASCHINE PROLINE

/// ZWEISÄULENGEFÜHRT



Sägebandstärke /Sägebandhöhe	m/min	0°	0°	0°
34/1,1	20-120	350	350	420x350

/// 420.350 ANC

Sägebandlänge: 4.780mm, Sägebandhöhe: 34mm, Sägebandstärke: 1,1mm, Drehzahlstufen: stufenlos, Schnittgeschwindigkeit (1/2): 20-120m/min, Sägebandantrieb
Motorleistung: 4kW, Einlaufhöhe: 780mm, Reststücklänge: 20mm

Bestellnr. 78920, € 31.000,-

BOMAR-BANDSÄGEMASCHINE TRANSVERSE



/// 510.330 DGH

Sägebandlänge: 4.780mm, Sägebandhöhe: 34mm, Sägebandstärke: 1,1mm, Drehzahlstufen: stufenlos, Schnittgeschwindigkeit (1/2): 20-120m/min, Sägebandantrieb
Motorleistung: 3kW, Einlaufhöhe: 750mm, Reststücklänge: 30mm

Bestellnr. 78927, € 18.500,-

/// 610.440 DGH

Sägebandlänge: 5.200mm, Sägebandhöhe: 34mm, Sägebandstärke: 1,1mm, Drehzahlstufen: stufenlos, Schnittgeschwindigkeit (1/2): 20-120m/min, Sägebandantrieb
Motorleistung: 3kW, Einlaufhöhe: 780mm, Reststücklänge: 30mm

Bestellnr. 78950, € 21.500,-

Sägebandstärke /Sägebandhöhe	m/min									
		0°	45°	60°	0°	45°	60°	0°	45°	60°
34/1,1	20-120	345	345	260	345	330	245	510x345	400x100	260x130

Sägebandstärke /Sägebandhöhe	m/min									
		0°	45°	60°	0°	45°	60°	0°	45°	60°
34/1,1	20-120	440	440	330	440	420	300	610x440	500x190	330x170

BOMAR BANDSÄGEMASCHINE INDIVIDUAL



/// 520.360 DGH

Sägebandlänge: 4.780mm, Sägebandhöhe: 34mm, Sägebandstärke: 1,1mm, Drehzahlstufen: stufenlos, Schnittgeschwindigkeit (1/2): 20-120m/min, Sägebandantrieb Motorleistung: 3kW, Einlaufhöhe: 765mm, Reststücklänge: 20mm

Bestellnr. 78930, € 26.500,-

/// 620.460 DGH

Sägebandlänge: 6.100mm, Sägebandhöhe: 41mm, Sägebandstärke: 1,3mm, Drehzahlstufen: stufenlos, Schnittgeschwindigkeit (1/2): 20-120m/min, Sägebandantrieb Motorleistung: 4kW, Einlaufhöhe: 770mm, Reststücklänge: 20mm

Bestellnr. 78933, € 32.500,-

/// 720.540 DGH

Sägebandlänge: 6.600mm, Sägebandhöhe: 54mm, Sägebandstärke: 1,3mm, Drehzahlstufen: stufenlos, Schnittgeschwindigkeit (1/2): 20-120m/min, Sägebandantrieb Motorleistung: 4kW, Einlaufhöhe: 775mm, Reststücklänge: 20mm

Bestellnr. 78935, € 45.250,-



Sägebandstärke /Sägebandhöhe	m/min	○			□			▭		
		0°	45°	60°	0°	45°	60°	0°	45°	60°
34/1,1	20-120	360	360	250	360	350	235	520x360	355x325	325x235

Sägebandstärke /Sägebandhöhe	m/min	○			□			▭		
		0°	45°	60°	0°	45°	60°	0°	45°	60°
41/1,3	20-120	460	420	275	460	405	265	620x460	420x400	290x280

Sägebandstärke /Sägebandhöhe	m/min	○			□			▭		
		0°	45°	60°	0°	45°	60°	0°	45°	60°
54/1,3	20-120	540	500	350	540	470	310	720x540	510x410	350x420

BOMAR BANDSÄGEAUTOMAT INDIVIDUAL 520.360 GANC

/// ZWEISÄULENGEFÜHRT



/// 520.360 GANC

Sägebandlänge: 4.780mm, Sägebandhöhe: 34mm, Sägebandstärke: 1,1mm, Drehzahlstufen: stufenlos, Schnittgeschwindigkeit (1/2): 20-120m/min, Sägebandantrieb Motorleistung: 3kW, Einlaufhöhe: 765mm, Reststücklänge: 20mm

Bestellnr. 78931, € 44.900,-



Sägebandstärke /Sägebandhöhe	m/min	○			□			▭		
		0°	45°	60°	0°	45°	60°	0°	45°	60°
34/1,1	20-120	360	360	240	360	350	235	520x360	360x325	235x325



PRÄZISIONS- SCHLEIFEN

Präzisions- oder Feinschleifen erfordert einen vibrationsarmen Schleifprozess mit hoher Rundlaufgenauigkeit. Unsere HSG-Modelle sind auf einem schweren Gusssockel aufgebaut und bieten damit ideale Voraussetzungen. Die Schleifspindeln der Maschinen sind in hochwertigen Präzisionslagern gelagert. Die Schleifscheibe kann direkt an der Maschine mit einer Abziehvorrichtung nachgeschärft werden.

Die Präzisionsdrehmaschinen werden mit einem Auswuchtstand und einer SINO-Zweiachsenpositionsanzeige geliefert. Die Modelle verfügen außerdem über eine automatische Zentralschmierung.

HSG-Flächenschleifmaschinen ermöglichen das präzise Feinschleifen von Metalloberflächen für die Herstellung von toleranzhaltigen Dicht-, Lauf- und Passungsflächen. Die Elektromagnet-Spannplatte als zentraler Bestandteil der Maschine bietet schnelles Werkstückhandling und hohe Durchsatzleistung mit Wiederholgenauigkeit bei der Serienfertigung.

/// HSG 400/800 AL

Werkstück-/Schleiftischbreite: max. 400mm, Werkstück-/Schleiftischbreite: max. 800mm, Werkstückhöhe: max. 400mm, Schleifscheibenbreite: 40mm, Schleifscheibendurchmesser (innen): 127mm, Schleifscheibendrehzahl: 1.450 UpM, Schleifgeschwindigkeit (max. zulässig): 27 (32) m/s, T-Nutzanzahl x -breite: 3x14mm, Netzspannung/-frequenz: 400/50-60 V/Hz, Gewicht: 3.800kg

Bestellnr. 82605, € 36.000,-

/// HSG 300/630 AL

Werkstück-/Schleiftischbreite: max. 300mm, Werkstück-/Schleiftischbreite: max. 630mm, Werkstückhöhe: max. 400mm, Schleifscheibenbreite: 40mm, Schleifscheibendurchmesser (innen): 127mm, Schleifscheibendrehzahl: 1.450 UpM, Schleifgeschwindigkeit (max. zulässig): 27 (32) m/s, T-Nutzanzahl x -breite: 3x14mm, Netzspannung/-frequenz: 400/50-60 V/Hz, Gewicht: 2.800kg

Bestellnr. 82604, € 27.250,-

ELMAG[®]

Powered by Quality

DRUCKLUFTTECHNOLOGIE

SCHWEISSTECHNOLOGIE

METALLBEARBEITUNG

STEINTRENNTÉCHNIK

STROMERZEUGER

WERKSTATTECHNIK

www.elmag.at | +43 7752 80881